

# Epoxy Floor Coat 156

روکش اپوکسی ضد گرد و خاک



## تعریف:

Epoxy Floor Coat 156 یک رزین اپوکسی دو جزئی بیرنگ و با ویسکوزیته پایین می باشد. این محصول طبق تأیید DETCHE BAUCHEME فاقد حلال می باشد.

## موارد مصرف:

برای آستر کردن و تراز کردن سطح کار قبل از اجرای هر کدام از رزین های اپوکسی و پلی اورتان از نوع Epoxy Floor قابل اجرا روی سطوح بتنی و شمشه سیمانی داخل و خارج از ساختمان با قدرت جذب معمولی تا زیاد.

## فواید:

- ویسکوزیته پایین
- قدرت نفوذ خوب در سطح
- مقاومت مکانیکی زیاد
- فرمول اختلاط آسان
- سهولت اجرا
- زمان انتظار کوتاه

**مشخصات فنی:**

رنگ: شفاف و متمایل به زرد

نگهداری: در ظروف در بسته اصلی در محل خشک و خنک حداقل ۲ سال

بسته بندی: واحدهای (A+B) ۲۰ و ۱۰ و ۲۵ کیلو گرمی و نیز بشکه های ۱۸۰ کیلوگرمی حاوی هر یک از اجزا به تنهایی

**اطلاعات محصول:**

سیستم پوشش: لایه آستری

**میزان مصرف مواد:** میزان مصرف ۰/۳ تا ۰/۵ کیلوگرم بر متر مربع در هر لایه که به میزان قدرت جذب سطح کار بستگی دارد چنانچه قصد اجرای دو لایه را دارید یا اینکه میخواهید بین اجرای لایه آستری و لایه بعدی بیش از حداکثر زمان مجاز فاصله بدهید باید لایه اول را با مقداری ماسه کوارتز سایز ۰/۴ تا ۰/۷ میلیمتر بیوشانید (حداکثر مقدار مصرف ۱ کیلوگرم بر متر مربع بعد از خشک شدن لایه آستری و قبل از اجرای لایه بعدی باید ماسه اضافه را توسط جاروی دستی یا برقی از روی سطح جمع کنید.

بر روی سطوحی که مستقیماً در معرض هوازدگی قرار می گیرند باید دولایه آستری اجرا شود که لایه اول را باید توسط قلمو کاملاً به خورد سطح داد در مواقعی که بعد از لایه دوم ممکن است بیش از ۴۸ ساعت حداکثر زمان مجاز تا اجرای لایه بعدی فاصله بیفتد باید لایه دوم را با حداکثر ۰/۸ کیلوگرم بر متر مربع ماسه کوارتز سایز ۰/۴ تا ۰/۷ میلیمتر پوشاند.

اجرای لایه های آستری باید در زمانی که دمای محیط ثابت یادر حال کاهش است (عصر یا شب) اجرا شود. اگر از Epoxy Floor Coat 156 به عنوان آستری برای چسبهای پارکت bond استفاده می کنید نباید روی آن با ماسه کوارتز پوشانده شود.

**تراز کردن:** ترکیب اجزا زیر برای دمای ۱۵ تا ۲۰<sup>o</sup>C پیشنهاد شده است در دمای ۳۰<sup>o</sup>C (سطح و یا محیط کار) مقدار ماسه را به ترتیب حدود ۳۰٪ کاهش و یا ۳۰٪ افزایش دهید.

نوع ملات	پستی و بلندی ایجاد شده	نسبت اختلاط وزنی	Epoxy Floor Coat 156 Kg	ماسه کوارتز ۰/۱ تا ۰/۳ (F34) Kg	Extender T Kg	مقدار مصرف Kg/m <sup>2</sup>
ملات نرم برای تراز کردن	۵-۱	۱:۰/۵	۱۰	۵	۰/۱۵	۱/۴
ملات برای تراز کردن	۵-۱	۱:۱	۱۰	۱۰	۰/۱۵	۱/۶

نسبت اختلاط: Epoxy Floor Coat 156 : ۷۵ قسمت وزنی جزء A

۲۵ قسمت وزنی جزء B

## اطلاعات فنی:

مقدار شاخص	عمل آوری نهایی	استاندارد	
تقریباً ۱/۱ Kg/lit		DIN 53217	چگالی
تقریباً ۸۳	۷ روز در ۲۳°C	DIN 32505	سختی Shore D
۷۰ N/mm <sup>2</sup>	۷ روز در ۲۳°C	EN 196 Part 1	مقاومت فشاری: رزین
۹۵ N/mm <sup>2</sup>	۷ روز در ۲۳°C		ملات
۷۵ N/mm <sup>2</sup>	۷ روز در ۲۳°C	EN 196 Part 1	مقاومت خمشی: رزین
۳۰ N/mm <sup>2</sup>	۷ روز در ۲۳°C		ملات

**شرایط سطح کار:**

سطح کار باید استحکام کافی داشته باشد (حداقل مقاومت فشاری ۲۵ N/mm<sup>2</sup>) و هموار بوده و گیرایش مکانیکی خوبی داشته باشد همچنین متراکم خشک (برای سطوح سیمانی کمتر از ۴٪ و برای سطوح Anhydrite کمتر از ۳٪) و عاری از ذرات سست و شکننده باشد حداقل مقاومت قلمه کن شدن باید ۱/۵ N/mm<sup>2</sup> باشد.

**آماده سازی سطح:**

لایه های ضعیف و همچنین آلودگی ها را باید توسط روش های مکانیکی مانند شات بلاست یا تیشه ای کردن برداشت پس از آن حتما باید سطح را به طور کامل از گرد و غبار تمیز کرد.

**اختلاط:**

قبل از استفاده از Epoxy Floor Coat 156 باید جز A و B را به نسبت های اختلاط صحیح با هم مخلوط کرده و توسط همزن برقی (حدود ۳۰۰ تا ۴۰۰ دور در دقیقه) کاملاً با هم مخلوط کنید.

**روشهای اجرا:****لایه آستری:**

توصیه می شود برای خیس شدن کامل و یکدست کار با آستری آنرا توسط قلم مو محکم به سطح کار بکشید تا کاملاً در آن نفوذ کند برای اجرای لایه دوم آستری می توانید از غلطک یا مغلاویز استفاده کنید.

**شمشه گیری:**

مخلوط تهیه شده از دو جزء A و B را به آهستگی در مخلوط کن تابه ای محتوی ماسه کوارتز ریخته و بهم بزنید تا مخلوطی روان و یکدست بوجود آید.  
 بعنوان لایه آستری و چسبنده Epoxy Floor Coat 156 بعلاوه ۰/۵ تا ۱ درصد وزنی Extender T را توسط غلتک بر روی سطح آماده کار بمالید سپس باید در حالیکه این لایه هنوز تر است مخلوط ملات شمشه را پهن کرده و با تخته آنرا تراز کرده و توسط ماله برقی متراکم کنید.  
 روی شمشه Epoxy Floor Coat 156 رامی توان با تمام رزین های اپوکسی یا پلی اورتان از نوع Epoxy Floor پوشش داد برای جلوگیری از لکه شدن سطح روکش که ممکن است به خاطر تفاوت در قدرت جذب قسمت های مختلف شمشه ایجاد شود باید سطح شمشه را ابتدا با یک ملات Epoxy Floor Coat 156 و ۰/۵ تا ۱/۵ وزنی Extender T بپوشانید.

## دمای محیط و سطح کار:

حداقل  $10^{\circ}\text{C}$  (ولی دست کم  $3^{\circ}\text{C}$  بالاتر از نقطه شبنم)حداکثر  $30^{\circ}\text{C}$ 

رطوبت نسبی هوا حداکثر ۸۰٪

## زمان اجرا:

$30^{\circ}\text{C}$	$20^{\circ}\text{C}$	$10^{\circ}\text{C}$	Epoxy Floor Coat 156
۱۵ دقیقه	۳۰ دقیقه	۶۰ دقیقه	

• در واحد ۱۰ کیلوگرمی

## زمان انتظار بین اجرای لایه ها:

زمان انتظار وقتی لایه بعدی محصولی فاقد حلال باشد.

$30^{\circ}\text{C}$	$20^{\circ}\text{C}$	$10^{\circ}\text{C}$	Epoxy Floor Coat 156
تقریباً ۵ ساعت	۸ ساعت	۲۴ ساعت	حداقل
۱ روز	۲ روز	۴ روز	حداکثر

زمان انتظار وقتی لایه بعدی محصولی حاوی حلال باشد.

$30^{\circ}\text{C}$	$20^{\circ}\text{C}$	$10^{\circ}\text{C}$	Epoxy Floor Coat 156
۱۲ ساعت	۲۴ ساعت	۳۶ ساعت	حداقل
۲ روز	۴ روز	۶ روز	حداکثر

## عمل آمدن نهایی:

$30^{\circ}\text{C}$	$20^{\circ}\text{C}$	$10^{\circ}\text{C}$	Epoxy Floor Coat 156
۶ ساعت	۱۲ ساعت	۲۴ ساعت	آماده برای تردد افراد
۲ روز	۳ روز	۵ روز	بار مکانیکی سبک
۵ روز	۷ روز	۱۰ روز	کاملاً قابل استفاده

پوشش مجدد: قبل از پوشش مجدد Epoxy Floor Coat 156 باید آن اندازه خشک شود که چسبندگی نداشته باشد.

## تینر C

## تمیز کردن ابزار و وسایل:

## دستورات ایمنی:

مواد در حالت مایع یا عمل آوری نشده می توانند آبهای زیرزمینی را آلوده کنند بنابراین باید از ورود آنها بدرون فاضلاب یا مجاری آب جلوگیری کرد ظروف خالی مواد ممکن است حاوی باقیمانده های مواد خطرناک باشند دور ریختن یا معدوم کردن بقایای مواد باید برطبق مقررات محلی انجام شود.



تلفن: ۸ - ۲۲۲ ۴۷ ۳۹۱ و ۸ - ۲۴ ۸۶ ۸۸۸۸ (۰۲۱)

نمابر: ۲۲۲ ۴۷ ۳۹۰ و ۱۲ ۲۵ ۸۸۸۸ (۰۲۱)

پست الکترونیک: info@namikaran.com

نامیکاران (سهامی خاص)

تهران، بزرگراه صدر، میدان پیروز

ابتدای بلوار قیطریه، پلاک ۲۶