

Epoxy Floor Coat 261

کف پوش اپوکسی یک پارچه



نامیکاران

تولید و توزیع کننده
مواد شیمیایی ساختمان

تعریف:

Epoxy Floor Coat 261 یک محصول اپوکسی دوجزیبی با ویسکوزیته پایین است بدلیل ویسکوزیته پایین می توان از آن برای ساخت لایه های خودتراز، دانه دار، موجدار و ملات شمشه گیری و نیز لایه اشباع کننده استفاده کرد. این محصول طبق تأیید " DEUTCHE BAUCHEMIE " فاقد حلال می باشد.

موارد مصرف:

مناسب برای شمشه پوشش و لایه های با مقاومت سایشی معمولی تا نیمه سنگین مانند سالن های انبار مونتاژ تعمیرگاه کارگاه و سکوهای بارگیری بوده و سیستم دانه دار مناسب سطوح مرطوب مانند صنعت نوشابه سازی صنایع غذایی و آشپخانه های نگهداری و شستشوی هواپیما می باشد.

فواید:

- قابلیت پذیرش مقادیر زیاد پرکننده
- مقاومت شیمیایی و مکانیکی بالا
- مقاومت بالا در مقابل تماس زودتر از موعد با آب
- نفوذ ناپذیر
- قابلیت اجرا در وضعیت ایستاده
- اجرای آسان
- مقاومت در برابر سایش

گزارش آزمایشات: ضد لغزش بر طبق استاندارد DIN 51130 طی آزمایشات مکرر بی خطر از لحاظ فیزیولوژیک PI 404 – 5a قابلیت تمیز شدن عالی بر طبق استاندارد BS4247 و IRAS Ltd و St, Helens از انگلستان و همچنین

1 – DIN 25415 گزارش آزمایش 4098/2

مشخصات فنی:**رنگ:**

تقریباً تمام طیف رنگ RAL را می توان بر اساس تقاضا تولید کرد. در مورد طیف های روشن مانند زرد یا نارنجی ممکن است هنگام افزودن ماسه کوارتز تغییراتی در رنگ ایجاد شود بطور کلی رزینهای اپوکسی در برابر اشعه ماوراء بنفش و هوازدگی دارای ثبات رنگ دائمی است.

نگهداری:

در ظروف در بسته اصلی د رمحل خشک و حنک حداقل ۱ سال

بسته بندی:

۱۰ و ۲۰ کیلوگرمی

اطلاعات محصول:

سیستم پوشش: پوشش خودتراز

میزان مصرف مواد: آستر کردن (برای سطوح با قدرت جذب معمولی)، ۰/۳ تا ۰/۵ کیلوگرم بر متر مربع

تراز کردن:

سطوح ناهموار (مثلا پس از ژآماده سازی بروشهای مکانیکی مانند سند بلاست شات بلاست و ساب زدن باید توسط ملات کاملاً صاف کرد. برای این منظور می توان از ملات Epoxy Floor Coat 261 و یا Epoxy Floor 81 رجوع کنید).

پوشش خود تراز به ضخامت ۱/۵ تا ۳ میلیمتر:

نسبت اختلاط: ۱ قسمت وزنی Epoxy Floor Coat 261

۱ قسمت وزنی ماسه کوارتز (۰/۰۸ تا ۰/۲۵ میلیمتر)

میزان مصرف: ۰/۹ کیلوگرم رزین

۱/۸ کیلو گرم از مخلوط د رهر متر مربع برای هر یک میلیمتر ضخامت

پوشش خود تراز به ضخامت ۱/۵ تا ۳ میلیمتر با زیبایی مطلوبتر:

نسبت اختلاط: ۱ قسمت وزنی Epoxy Floor Coat 261

۰/۶ قسمت وزنی ماسه کوارتز F36 (۰/۰۸ تا ۰/۲۵ میلیمتر)

۰/۲ قسمت وزنی Epoxy Floor Coat Filler 1

میزان مصرف: ۱/۷ کیلو گرم از مخلوط د رهر متر مربع برای هر یک میلیمتر ضخامت

پوشش خود تراز به ضخامت یک میلیمتر:

نسبت اختلاط: ۱ قسمت وزنی Epoxy Floor Coat

۰/۴ قسمت وزنی Epoxy Floor Coat Filler 1

میزان مصرف: ۱/۶ کیلوگرم از مخلوط در هر متر مربع برای هر یک میلیمتر ضخامت

لایه دانه دار بضخامت تقریبی ۴ میلیمتر:

آستر کردن: (برای سطوح با قدرت جذب معمولی)

Epoxy Floor Coat 261: ۰/۳ تا ۰/۵ کیلوگرم در هر متر مربع

لایه مینا: ۲ کیلوگرم بر متر مربع Epoxy Floor Coat 261

۲/۲ کیلو گرم بر متر مربع ماسه کوارتز F36 (۰/۰۸ تا ۰/۲۵ میلیمتر)

دانه دار کردن سطح: تقریباً ۰/۷ کیلوگرم بر متر مربع Epoxy Floor Coat 261

پوشش موجدار:

آستر کردن: برای سطوحی که در معرض ترافیک سنگین قرار دارند ۰/۳ تا ۰/۵ کیلو گرم Epoxy Floor Coat 261

۱. اجرای ۰/۴ تا ۰/۵ کیلوگرم بر متر مربع Epoxy Floor Coat 261

۲. اجرای ۰/۵ تا ۰/۷ کیلوگرم بر متر مربع Epoxy Floor coat261 مخلوط شده با تقریباً ۱/۵ تا ۲٪

Extender T (معروف به تیکسوتروپ)

رویه محافظ:

آستر کردن: ۰/۳ تا ۰/۵ کیلوگرم بر متر مربع Epoxy Floor Coat 261

رویه: ۲ لایه Epoxy Floor Coat 261 هر کدام به میزان ۰/۲۵ تا ۰/۳ کیلوگرم بر متر مربع

در مواردی که فقط رفت و آمد سبک وجود داشته باشد و سطح نیز قدرت جذب معمولی بر خوردار باشد میتوان از آستر کردن با Epoxy Floor Coat 261 چشم پوشی کرد برای بدست آوردن قدرت پوشش بهینه در زمانی که سطح نا هموار است میتوان Epoxy Floor Coat 261 را با حداکثر ۰/۰۵٪ Extender T (معروف به تیکسوتروپ) مخلوط کرد.

نا صافی سطح و همچنین ذرات آلودگی موجود بر سطح را نمی توان با رویه های محافظ نازک پوشش داد بنابراین باید سطح کار و اطراف آنرا قبل از اجرای پوشش بطور کامل تمیز کرد هر دو لایه باید با غلطک نایلونی با پرز کوتاه اجرا شوند.

شمشه به ضخامت تقریبی ۸ میلیمتر:**ساختار:**

آستری: Epoxy Floor Coat 261 (تیکسو) حدود ۰/۳ تا ۰/۶ کیلوگرم بر متر مربع

شمشه: Epoxy Floor Coat 261 (A+B+C) حدود ۱۷ کیلوگرم بر متر مربع

نسبت اختلاط:

جز A به B = ۷۷ به ۲۳ (قسمت وزنی)

جمع اجزا A+B به C ۱ به ۱۰-۷ (قسمت وزنی)

جز C = ماسه

مخلوط زیر از ماسه های کوارتز در عمل جواب مناسبی میدهد (دانه بندی برای لایه ای به ضخامت تقریبی ۸ میلیمتر).

۳۳ قسمت وزنی ماسه کوارتز ۰/۱ تا ۰/۵ میلیمتر

۳۳ قسمت وزنی ماسه کوارتز ۰/۴۵ تا ۰/۷ میلیمتر

۳۳ قسمت وزنی ماسه کوارتز ۱ تا ۲ میلیمتر

بزرگترین سایز دانه باید تقریباً یک سوم ضخامت لایه باشد نسبت دانه بندیهای مختلف به یکدیگر را باید بر اساس شکل دانه ها و دمای محیط کار بطور تجربی بدست آورد.

به هر ۱۰ کیلوگرم آستری Epoxy Floor Coat 261 به مقدار ۲ کیلو گرم Extender 2 و او ۲ کیلوگرم پدر کوارتز اضافه کرده و استفاده کنید.

لایه ملات را بوسیله تخته و شمشه تراز بطور یکدست روی آستری که هنوز چسبناک است اجرا کنید با ماله دستی یا ماله برقی (با پره تفلون) صاف کنید.

نسبت اختلاط Epoxy Floor Coat 261 با ماسه بر اساس طیفها رنگ استاندارد ضخامت لایه پیشنهادی و دمای ۲۰ درجه سانتیگراد برای مواد و نیز سطح کار میباشد سایر طیفهای رنگ ضخامتهای کمتر لایه ملات و نیز دماهای کمتر میتواند نسبت اختلاط راکاهش دهد استفاده از ماسه درشت تر میتواند اثر منفی بر زیبایی ظاهری داشته باشد.

نسبت اختلاط:

Epoxy Floor Coat 261
 ۷۷ قسمت وزنی از جز A
 ۲۳ قسمت وزنی از جز B

اطلاعات فنی :

مقدار شاخص	عمل آوری نهایی	استاندارد	نوع
۱/۴ Kg/lit ۱/۸ Kg/lit		DIN 53217	چگالی مخلوط رزین به ماسه (۱:۱)
۶۰ N/mm ²	۲۸ روز در ۲۳ °C	EN 196-1	مقاومت فشاری
۳۰ N/mm ²	۲۸ روز در ۲۳ °C	EN 196-1	مقاومت خمشی
۷۰ Mg	۸ روز در ۲۳ °C	DIN 53109	سایش Taber

مقاومت:

مکانیکی:

مناسب برای بار مکانیکی سبک و نیمه سنگین
 حرارتی (بدون بار مکانیکی یا شیمیایی همزمان)
 حرارت مرطوب تا ۸۰ °C
 حرارت خشک تا ۱۲۰ °C

نکاتی در مورد اجرا:

شرایط سطح کار: سطح باید استحکام کافی داشته باشد (حداقل مقاومت فشاری ۲۵ N/mm²) و خشک تمیز و عاری از چربی و روغن باشد تسطیح و آستر کردن بستگی به نوع سطح کار دارد.
 حداقل مقاومت قله کن شدن باید ۱/۵ N/mm² باشد.

آماده سازی سطح: سطح باید خشک تمیز عاری از چربی و روغن باشد ذرات ماسه سست را بوسیله جاروی دستی یا برقی از روی سطوحی که دانه دار شده اند جمع آوری کنید.

اختلاط:

قبل از اختلاط ابتدا جزء A را کاملاً بهم بزنید سپس اجزاء A و B را به نسبت‌های صحیح با هم مخلوط کرده و بایک همزن برقی (۳۰۰ تا ۴۰۰ دور در دقیقه) بطور کامل بهم بزنید.
 زمان اختلاط حداقل ۳ دقیقه است تا مخلوطی کاملاً یکنواخت بدست آید مواد مخلوط شده را به ظرف تمیزی منتقل کنید و مجدداً برای مدت کوتاهی مخلوط کنید.

روش اجراء:

مواد مخلوط شده و آماده را به صورت نوارهای روی سطح ریخته و بوسیله ماله ایسه یا ماله دنداندار آنرا پهن کنید تا لایه ای یکنواخت و به ضخامت مورد نظر بدست آید. اگر سیستمی که اجرا میکنید خودتراز است باید هوای محبوس شده در لایه اجرا شده را با مقدار اضافی ماسه کوارتز که در کوره خشک شده است بیوشانید بطوریکه هیچ جای خالی دیده نشود بعد از خشک شدن کامل باید ماسه اضافی را جارو کرد و سطح را توسط جاروبرقی صنعتی کاملاً از گرد و غبار پاک کرد. قبل از اعمال لایه محافظ بهتر است سطح زبر ایجاد شده توسط ماسه را ساب ملایم بزنید تا پرداخت نهایی خوب انجام شود و مصرف مواد نیز کاهش یابد لایه محافظ بوسیله یک پاروی لاستیکی اعمال میشود همچنین می توان با یک غلطک پرز کوتاه نیز آنرا اجرا کرد. دمای محیط و دمای سطح کار: حداقل 10°C (ولی دست کم 3°C بالاتر از نقطه شبنم) حداکثر 30°C و رطوبت نسبی هوا حداکثر ۸۰٪.

طول عمر مخلوط:

30°C	20°C	10°C	Epoxy Floor Coat 261
۱۵ دقیقه	۲۵ دقیقه	۵۰ دقیقه	

زمان انتظار بین اجرای لایه ها:

30°C	20°C	10°C	Epoxy Floor Coat 261
تقریباً ۵ ساعت	۸ ساعت	۲۴ ساعت	حداقل
۱ روز	۲ روز	۳ روز	حداکثر

پوشش مجدد: چنانچه نیاز به پوشش مجدد باشد میتوان پس از ساب زدن یا سند بلاست کردن کامل سطح Epoxy Floor Coat 261 از خود آن برای پوشش مجدد استفاده کرد.

تمیز کردن ابزار و وسایل: با تینر C**تدابیر ایمنی:**

مواد در حالت مایع یا عمل آوری نشده میتوانند آبهای زیرزمینی را آلوده کنند بنابراین باید از ورود آنها بدرون فاضلاب یا مجاری آب جلوگیری کرد ظروف خالی مواد ممکن است حاوی باقیمانده های مواد خطرناک باشند دور ریختن یا معدوم کردن بقایای مواد باید بر طبق مقررات محلی انجام شود.

